

ООО «СтеклоДизайн»

ОКП 591252

Группа И11

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «СтеклоДизайн»

С.В. Синюк

«13» апреля 2016 г.

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ОКРАШЕННОЕ

Технические условия

ТУ 5912-001-89689075-2016

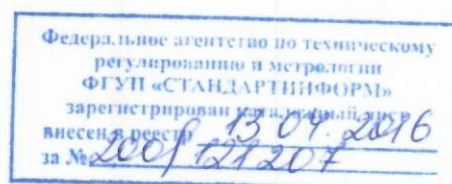
Срок действия с «13» апреля 2016 г.

Начальник отдела качества

ООО «СтеклоДизайн»

О.В. Чаплин

«01» апреля 2016 г.



2016 год.

ООО «СтеклоДизайн»

ОКП 591252

Группа И11

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «СтеклоДизайн»
_____ С.В. Синюк

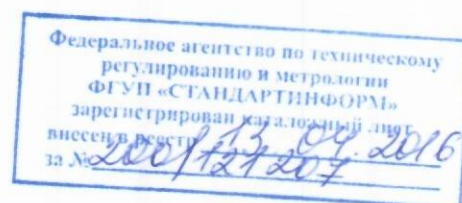
«13» апреля 2016 г.

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ОКРАШЕННОЕ

Технические условия
ТУ 5912-001-89689075-2016

Срок действия с «13» апреля 2016 г.

Начальник отдела качества
ООО «СтеклоДизайн»
_____ О.В. Чаплин
«01» апреля 2016 г.



2016 год.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Вводная часть.....	3
2. Технические требования.....	4
3. Требования безопасности.....	8
4. Требования охраны окружающей среды.....	9
5. Правила приемки.....	9
6. Методы испытания.....	11
7. Транспортирование и хранение.....	11
8. Указания по эксплуатации.....	12
9. Гарантии изготовителя.....	14
Ссылочные нормативные документы.....	15

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на окрашенное листовое стекло **Монолак**, предназначенное для отделки интерьера в жилых и общественных помещениях, облицовки стен, изготовления перегородок, дверей шкафов-купе, дверей межкомнатных, дверей раздвижных, мебели, стеклянных полов, ступеней и т. д.

Окрашивание стекла **Монолак** осуществляется методом нанесения краски или лака на одну сторону листа.

Условное обозначение стекла должно состоять из торговой марки стекла **Монолак**, его артикула, длины, ширины и толщины листов.

Используются следующие виды окрашивания: окрашивание в один цвет, окрашивание с узорами в несколько цветов, окрашивание с узорами в несколько цветов с применением структурных красок, окрашивание с узорами зеркальной краской, окрашивание стекла узорчатого матированного методом глубокого и верхнего травления с обратной стороны в один цвет, окрашивание стекла матированного с обратной стороны в один цвет.

Для производства стекла **Монолак** используются следующие виды базового стекла:

- бесцветное флоат - стекло;
- стекло листовое полированное 402 M1;
- стекло Pilkington Optifloat Clear;
- стекло листовое Planibel прозрачное;
- стекло листовое просветленное Optiwhite;
- стекло листовое просветленное Eurowhite;
- стекло листовое просветленное Extra Clear;
- стекло листовое просветленное Diamant.

Примеры условного обозначения:

1. Стекло **Монолак** окрашенное на основе базового бесцветного флоат – стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1783 монолак черный T4 2550×1605
2. Стекло **Монолак** окрашенное на основе просветленного стекла Optiwhite толщиной 4 мм, в листах длиной 2250 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1782 монолак белый T4 2250×1605
3. Стекло **Монолак** окрашенное с узорами зеркальной краской на основе базового бесцветного стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1854 Омут серебро T4 2550×1605

4. Стекло **Монолак** узорчатое матированное методом глубокого травления, окрашенное с обратной стороны в один цвет, на основе базового бесцветного стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1862 Барокко черный Т4 2550×1605.
5. Стекло **Монохром** матированное методом химического травления, окрашенное с обратной стороны в один цвет, на основе базового бесцветного стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1747 Монохром черный Т4 2550×1605.
6. Стекло **Монолак** окрашенное с узорами структурной краской на основе базового бесцветного стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1763 Леди розовый Т4 2550×1605
7. Стекло **Монолак** окрашенное с узорами краской в несколько цветов на основе базового бесцветного стекла толщиной 4 мм, в листах длиной 2550 мм и шириной 1605 мм:
SD – 1872 Флёр Т4 2550×1605

Настоящие Технические Условия могут применяться для подтверждения соответствия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1 Стекло должно соответствовать требованиям настоящих условий, чертежам, образцам-эталонам, с соблюдением Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Глава 2, Раздел 6, и изготавливаться по технологическому регламенту и аналогичной технологической документации, утвержденной и согласованной в установленном порядке.
- 2.2 Стекло получают методом окрашивания обратной стороны различных видов стекол высококачественным, экологически-чистым лаком или краской.
- 2.3 Основные размеры:

2.3.1 Стекло, применяемое для матирования должно изготавливаться следующих размеров:

- по длине 2550 мм, 2250 мм (+/-2 мм);
- по ширине 1605 мм (+/-2 мм);
- по толщине: 4-6 мм; 8мм; 10 мм.

2.3.2 Номинальная толщина, предельные отклонения по толщине и разнотолщинность одного и того же листа окрашенного стекла должны соответствовать показателям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Номинальная толщина стекла, мм	Допускаемые отклонения по толщине, мм	Разнотолщинность, не более мм
1	4,0	+/- 0,2	0,10
2	5,0	+/- 0,3	0,20
3	6,0	+/- 0,3	0,20
4	8,0	+/- 0,4	0,30
5	10,0	+/- 0,4	0,30

Примечание: стекло размеров, не предусмотренных настоящими ТУ, изготавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

2.4 Характеристики

2.4.1 По показателям внешнего вида, присущим исходному стеклу, стекло должно соответствовать нормативным документам, предъявляемых к исходному стеклу и ГОСТ 111 - 2014.

2.4.2 Окрашенная сторона стекла должна иметь равномерную гладкую поверхность.

2.4.3 Толщина слоя окрашивания не должна превышать 0,8 мм.

2.4.4 Поверхность окрашенного стекла не должна иметь неравномерных участков окрашивания, примесей, посторонних вкраплений, следов

непрокрашенного стекла. Учитываются дефекты, видимые в проходящем свете при рассеянном освещении с расстояния 50 см.

2.4.5 Точечные дефекты окраски должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Тип окрашенного стекла	Норма ограничения
1	> 5мм	Не допускается
2	2-3 мм включительно	Не более 3 на 4 м ²
3	1-2 мм включительно	Не более 5 на 4 м ²
4	< 1мм	В несосредоточенном виде (расстояние между соседними дефектами > 5мм) не нормируются

2.4.6 Стекло окрашивается по всей площади стекла.

2.5 Гигиенические показатели безопасности матированного стекла должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Глава 2, Раздел 6:

- удельная эффективная активность (радий-226, торий-232, калий-40) должна быть 370 Бк/кг (для 1 класса);
- индекс токсичности 70-120% (допустимый интервал).

2.6 Маркировка и упаковка

2.6.1 Упаковка готовой продукции осуществляется в соответствии с требованиями Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

2.6.2 При упаковывании листы окрашенного стекла должны быть переложены прокладочным материалом. В качестве прокладочного материала применяют бумагу по ГОСТ 16711, ГОСТ 8273 (кроме марок Ж и Е) или другой вид бумаги, не содержащей царапающих включений, порошковые материалы, прокладки на основе полимеров и другие материалы, не содержащие царапающих включений.

2.6.3 Если в договоре поставки не оговорены требования к упаковке стекла, то листы упаковывают в дощатые ящики, ящичные специализированные поддоны или другой вид тары по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем транспортировать стекло без упаковки на специальных металлических пирамидах (свободная упаковка стекла).

2.6.4 В каждую единицу тары устанавливают листы окрашенного стекла одного типа, одного размера и толщины. Допускается по согласованию изготовителя и потребителя устанавливать в одну единицу тары листы окрашенного стекла разных типов и толщины. Стекло устанавливается так, чтобы исключалась возможность смещения листов стекла относительно друг друга.

2.6.5 При упаковывании в тару должны быть приняты меры по обеспечению сохранности окрашенного стекла от механических повреждений и атмосферных осадков, для чего в зависимости от вида тары применяют различные уплотняющие и упаковочные материалы.

2.6.5.1 В качестве уплотняющего материала используют древесную стружку по ГОСТ 5244, древесноволокнистые плиты по ГОСТ 4598, гофрированный картон по ГОСТ Р 52901 и другие.

2.6.5.2 В качестве упаковочного материала используют бумагу по ГОСТ 515, ГОСТ 8828, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и другие, при этом стопу стекла с обеих сторон закрывают упаковочным материалом по всей поверхности стекла, края загибают, образуя пакет.

2.6.6 Допускается использовать другую, в т. ч. импортную потребительскую и транспортную тару (или – изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя), соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

2.6.7 Место нанесения маркировки устанавливается изготовителем, выполняется в виде этикетки или ярлыка, в котором указывают:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- размер стекла;

- толщина стекла;
- количество листов стекла, шт.,
- общая площадь, м²;
- вес брутто, кг;
- номер партии.

2.6.8 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги».

2.6.9 При внешнеторговых операциях требования к маркировке и упаковке уточняются в контрактах на поставку.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Продукция должна соответствовать требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Глава 2, Раздел 6.

3.2 Окрашенное стекло является экологически безопасной продукцией, в процессе транспортирования и эксплуатации не выделяет токсичных веществ в окружающую среду.

3.3 Требования безопасности при производстве стекла устанавливают в соответствии с санитарно-гигиеническими правилами, правилами по электробезопасности, правилами противопожарной безопасности в соответствии с применяемым технологическим оборудованием и технологией производства.

3.4 Пожарная безопасность производства стекла должна обеспечиваться системами предотвращения пожара, противопожарной защиты, организационно-техническими мероприятиями по ГОСТ 12.1.004. Не допускается в помещениях, где изготавливают и хранят стекло, использовать открытый огонь.

3.5 Лица, занятые на производстве стекла, должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011. В помещении, где изготавливают стекло, должна быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи при ушибах и порезах.

3.6 Все лица, занятые на производстве стекла, при приеме на работу и периодически должны проходить медицинский осмотр в соответствии с действующими правилами органов здравоохранения, инструктаж по технике безопасности и быть обучены согласно ГОСТ 12.0.004. К изготовлению стекла не допускаются лица моложе 18 лет.

3.7 При выполнении погрузочно-разгрузочных работ должны соблюдаться правила безопасности согласно ГОСТ 12.3.009.

3.8 На все рабочие операции (включая погрузочно-разгрузочные, упаковочные и транспортные) должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке Инструкции по технике безопасности выполнения работ.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Требования охраны окружающей среды при производстве стекла устанавливают в соответствии с требованиями Федерального закона «Об охране окружающей среды» N 7-ФЗ от 10.01.2002.

4.2 Окрашенное стекло является экологически безопасной продукцией и в процессе транспортирования и эксплуатации не выделяет токсичных веществ в окружающую среду.

4.3 Утилизацию отходов стекла производят путем его промышленной переработки или захоронения на специализированных полигонах.

5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1 Приемку окрашенного стекла на соответствие требованиям настоящих технических условий производят партиями. Партией считают количество стекла, оформленное одним документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и /или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и/или условное обозначение стекла;
- количество листов стекла в шт. и/или площадь стекла в м²;
- количество и идентификационные обозначения блоков стекла (ящиков и другого вида тары);
- номер и дату составления документа;
- дополнительную информацию (при необходимости).

5.2 Стекло подвергают приемо-сдаточным испытаниям согласно п. 2.4.1 (порокам исходного стекла), п. 2.4.4 (дефектам матирования – пятнам и полосам), п. 2.4.5 (точечным дефектам матирования) настоящих технических условий.

5.3 Приемо-сдаточные испытания.

5.3.1 Количество листов, отбираемых для испытаний, определяется исходя из значений, указанных в таблице 3 в столбце «Объем выборки, шт».

5.3.2 Проверка на соответствие п.2.4.4 осуществляется невооруженным глазом с расстояния 50 см. Учитываются дефекты, видимые в проходящем свете при рассеянном освещении.

Направление осмотра под прямым углом к плоскости проверяемого листа.

5.3.3 Проверка на соответствие техническим требованиям осуществляется согласно методам контроля.

5.3.4 Партию считают принятой, если количество дефектных листов окрашенного стекла в партии меньше или равно значениям приемочного числа, указанным в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Бракованное число
1	До 90 включительно	5	0	1
2	Свыше 90 до 150	8	1	2
3	Свыше 150 до 280	10	1	2
4	Свыше 280 до 500	15	2	5
5	Свыше 500 до 1200	25	3	4
6	Свыше 1200 до 3200	30	3	4
7	Свыше 3200	50	5	6

Примечание: дефектными считаются листы окрашенного стекла, у которых количество пороков превышает значения, указанные в п. 2.4.4, либо они не соответствуют требованиям п.п. 2.4.1 -2.4.5.

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Предельные отклонения размеров стекла по длине и ширине, разность длин диагоналей, отклонение от прямолинейности кромок, отклонения по толщине, разнотолщинность, отклонения от плоскостности, дефекты края (щербление и сколы) определяют по ГОСТ 111-2014.

6.2 Смещение листов стекла относительно друг друга в многослойном стекле определяют по ГОСТ 111-2014.

6.3 Показатели внешнего вида (пороки) исходного стекла, а также дефекты матирования определяют визуально в проходящем свете при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном (без использования локальных источников света) по ГОСТ 111-2014.

6.4 Периодические испытания по гигиеническим показателям безопасности проводятся в специализированной аккредитованной лаборатории по утвержденным в установленном порядке методикам.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Окрашенное стекло транспортируют любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, размещение и крепление в транспортных средствах - в соответствии с Техническими условиями погрузки и крепления грузов.

7.2 При транспортировании тара с окрашенным стеклом должна быть размещена так, чтобы торцы листов окрашенного стекла были расположены по направлению движения транспорта, и закреплена так, чтобы исключалась возможность ее перемещения и качания в процессе транспортирования.

7.3 При транспортировании, погрузке и выгрузке окрашенного стекла должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

7.4 Окрашенное стекло должно храниться в закрытых, сухих, отапливаемых помещениях в распакованном виде, переложенное бумагой или другими прокладочными материалами.

7.5 При хранении листы окрашенного стекла должны быть установлены на стеллажи или пирамиды на резиновые или войлочные подкладки в наклонном положении с углом наклона к вертикали от 50 до 150°.

Допускается хранить окрашенное стекло в таре (кроме контейнеров) при условии, если тара, прокладочные, уплотняющие и упаковочные материалы не подвергались увлажнению, при выполнении остальных требований данного раздела.

8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 При хранении, транспортировке и эксплуатации стекла не допускаются:

- взаимное касание листов стекла и касание их о твердые предметы;
- протирание стекла жесткими материалами и материалами, содержащими царапающие включения;
- удары жесткими предметами;
- длительное присутствие влаги и загрязнений на поверхности стекла.

8.2 Мойка окрашенного стекла должна осуществляться в чистой, деминерализованной воде.

8.3 При манипуляциях с зеркалами необходимо использовать матерчатые перчатки во избежание загрязнения жировыми пятнами от пальцев рук.

8.4 При резке стекла **Монолак** необходимо принимать следующие меры:

- стол для резки стекла и транспортный стол должны быть покрыты войлоком, а также регулярно очищаться во избежание царапин, вызванных мелкими осколками стекла, которые могут повредить защитный лакокрасочный слой;
- во избежание образования осколков рекомендуется снижать давление на режущий инструмент;
- стекло **Монолак** можно резать с обеих сторон: либо со стороны окрашенной, либо с необработанной стороны;
- при упаковке и хранении нарезанных листов избегать царапин на покрытии стекла, при этом рекомендуется использование специальных прокладок.

8.5 Обработка кромки:

- скорость обработки кромки должна быть отрегулирована согласно инструкциям производителя оборудования в соответствии с количеством шлифовальных кругов и толщиной стекла;

- при шлифовке плоских стыков краев стекла необходимо избегать граней с углом более 145°;
- должны применяться нейтральные охлаждающие жидкости;
- сразу же после обработки стекло **Монолак** должно быть вымыто, желательно деминерализованной водой и тщательно высушено.

8.6 Упаковка обработанного стекла:

- листы размещаются на пирамидах или упаковываются в соответствующую тару для того, чтобы избежать царапин при укладке и последующем хранении;
- листы должны отделяться друг от друга бумажными или картонными прокладками.

8.9 Допустимые способы обработки окрашенного стекла представлены в таблице 4.

Таблица 4

Допустимые виды обработки	
Термообработка	
Термоупрочнение и закалка	Нет
Трафаретная печать и эмалирование	Да – на неокрашенной стороне
Моллирование	Нет
Изготовление безопасного стекла	
С пленкой SAFE или SAFE+	Да
Обработка поверхности	
Окрашивание и нанесение лака	Да – на неокрашенной стороне Монолак – это уже окрашенное стекло
Серебрение	Да – на неокрашенной стороне
Пескоструйная обработка	Да – на неокрашенной стороне
Кислотное травление	Да – на неокрашенной стороне
Резка и обработка кромки	
Прямолинейная, криволинейная	Да – можно резать как обычное флоат-стекло
Обработка кромки, сверления, прорезь пазов	

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие окрашенного стекла требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем указаний по применению, упаковки, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения окрашенного стекла составляет 4 месяца со дня отгрузки продукции заводом-изготовителем.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

<i>Обозначение документа, на который дана ссылка</i>	<i>Номер пункта настоящих ТУ, в котором дана ссылка</i>
Федеральный Закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ (ред. От 26.06.2007) «Об охране окружающей среды»	<u>4.1</u>
ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения	<u>3.4</u>
ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования	<u>3.3</u>
ГОСТ 12.3009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности	<u>3.6</u>
ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования безопасности	<u>3.4</u>
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов	<u>2.6.6</u>
ГОСТ 111-2014 Стекло листовое бесцветное. Технические условия.	<u>6.1, 6.3</u>
ГОСТ 16711-84 Основа парафинированной бумаги. Технические условия	<u>2.6.1</u>
ГОСТ 8273-75 - Бумага оберточная. Технические условия.	<u>2.6.1</u>
ГОСТ 5244-79: Стружка древесная. Технические условия	<u>2.6.4.1</u>
ГОСТ 4598-86 Плиты древесноволокнистые. Технические условия	<u>2.6.4.1</u>
Гост р 52901-2007 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия	<u>2.6.4.1</u>
ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия	<u>2.6.4.2</u>
ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия	<u>2.6.4.2</u>

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия.	<u>2.6.4.2</u>
ГОСТ Р 54171- 2010 СТЕКЛО МНОГОСЛОЙНОЕ. Технические условия	<u>6.2</u>
ТР ТС 005/2011 Технический Регламент Таможенного Союза «О безопасности упаковки»	<u>2.6.1</u>
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)	<u>2.1, 2.5, 3.1</u>

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код
ЦСМ

01 200

Группа
КГС(ОКС)

02

И11

Регистрационный
номер

03

121204

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП СТАНДАРТИНФОРМ
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр
за №

Код ОКП

11 59 1252

Наименование и
обозначение продукции

12 СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ОКРАШЕННОЕ

Обозначение государственного
стандарта

13

Обозначение нормативного или
технического документа

14

ТУ 5912-001-89689075-2016

Наименование нормативного или
технического документа

15

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ОКРАШЕННОЕ

Коды предприятия-изготовителя
по ОКПО и штриховой код

16

89689075

Наименование предприятия-
изготовителя

17

ООО «СтеклоДизайн»

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс; город; улица; дом)

18

308012

г. Белгород

ул. Костюкова, 36Б, пом.5

Телефон

19

8-4722-90-17-97

Телефакс

20

8-4722-90-17-97

Другие
средства
связи

21

Email: steklo-stil@mail.ru

Наименование держателя
подлинника

23

ООО «СтеклоДизайн»

Адрес держателя подлинника
(индекс; город; улица; дом)

24

308012

г. Белгород

ул. Костюкова, 36Б, пом.5

(109029 г. Москва ул. Воловья д. 3 кв. 7)

Дата начала выпуска продукции

25

13.04.2016

Дата введения в действие нормативного
или технического документа

26

13.04.2016

Обязательность сертификации

27

30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Окрашенное листовое стекло Монолак, предназначенное для отделки интерьера в жилых и общественных помещениях, облицовки стен, изготовления перегородок, дверей шкафов-купе, дверей межкомнатных, дверей раздвижных, мебели, стеклянных полов, ступеней и т. д.

Основные характеристики.

№ п/п	Номинальная толщина стекла, мм	Допускаемые отклоне - ния по толщине, мм	Разнотолщинность, не более мм
1	4,0	+/- 0,2	0,10
2	5,0	+/- 0,3	0,20
3	6,0	+/- 0,3	0,20
4	8,0	+/- 0,4	0,30
5	10,0	+/- 0,4	0,30

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Синюк С.В.		13.04.2016	8-4722-90-17-97
Заполнил	05	Синюк С.В.		13.04.2016	8-4722-90-17-97
Зарегистрировал	06	Н.Н. Волченкова		13.04.2016	(495)531-26-70
Ввёл в каталог	07				